



# Chtodnie



Przechowalnie CHAMPION dedykowane dla producentów pieczarek, a w szczególności grup producenckich, zrzeszających pieczarkarzy, realizowane są formie centrów logistycznych, z najnowocześniejszymi rozwiązaniami technologicznymi i konstrukcyjnymi dostępnymi w krajach Unii Europejskiej.

CHAMPION oferuje kompleksową obsługę w realizacji tego typu inwestycji w zakresie:

- stworzenie koncepcji technologicznej i architektonicznej w oparciu o wymagane certyfikaty unijne jak BRC (British Retail Consortium), IFS (International Food Standard), ISO 22 000, GLOBALGAP, TNC (TESCO Nature's Choice), dzięki którym Inwestor będzie miał możliwość współpracy z klientami z całej Europy
- opracowanie pełnej dokumentacji technicznej do uzyskania pozwolenia na budowę wraz ze wszystkimi projektami branżowymi oraz uzgodnieniami środowiskowymi
- indywidualne opracowanie rozwiązań w zakresie sieci tele – informatycznych, monitoringu i ochrony obiektu
- opracowanie projektów aranżacji wnętrz, na najwyższym, europejskim poziomie
- zaprojektowanie oraz wykonanie terenów wokół obiektu jak drogi, place manewrowe, tereny zielone
- realizacja całego zakresu prac przy współpracy ze sprawdzonymi podwykonawcami oraz pełna koordynacja i nadzór nad przebiegiem realizowanych prac

## OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA OBIEKTU

- Część magazynowa chłodni wykonana z konstrukcji stalowej, złożona ze słupów i kratownic, które pozwalają na uzyskanie niskiego zużycia stali oraz optymalnego zużycia betonu na prace fundamentowe. Ochrona antykorozyjna konstrukcji stalowej obiektu – cynkowanie.
- Obudowa ścian i stropu chłodni - płyta warstwowa z rdzeniem poliuretanowym, montowana na ścianach i suficie zapewnia doskonałą izolację termiczną.
- Obudowa dachu z blachy trapezowej z powłoką lakieru poliester standard oraz specjalną powłoką antykondensacyjną
- Część socjalno-biurowa wykonywana w technologii tradycyjnej lub innej według wytycznych Inwestora
- Elewacja zewnętrzna na podstawie indywidualnych opracowań w oryginalnych i rzadko spotykanych rozwiązaniach architektonicznych.

## ZALETY

- Krótki czas realizacji inwestycji dzięki zastosowaniu konstrukcji stalowej szkieletowej oraz lekkiej obudowy z płyt warstwowych
- Ekonomiczność: wykorzystanie technologii z płyty warstwowej z rdzeniem poliuretanowym pozwala na wysoką izolacyjność pomieszczenia, co redukuje koszty ponoszone na utrzymanie niskich temperatur w chłodni.
- Funkcjonalność: rozmieszczenie poszczególnych stref obiektu jest zgodne z programem użytkowym i technologią przetwórstwa, składowania i dystrybucji towarów co pozwala na łatwą zmianę branży oraz rozszerzenie przetwórstwa o inne produkty
- Szybka i bezpieczna możliwość rozbudowy obiektu

Obiekt dzielony na kilka charakterystycznych względem jego przeznaczenia stref:

- część magazynowa - przeznaczona do przechowywania opakowań oraz półproduktów do przetwórstwa
- przetwórnia składająca się z pomieszczeń: myjnia, sortownia, komunikacja
- chłodnie oraz strefa dostaw i wydawania towaru
- część socjalno-biurowa

Część główna - chłodnia, podzielona ze względu na technologię:

- strefa przyjęcia towaru
- pomieszczenia do składowania grzyba ( chłodnie ) poprzedzone szokerami podzielone są ze względu na rodzaj, klasę oraz przeznaczenie towaru. Część przyjmowana składowana jest bezpośrednio do chłodni, a następnie przekazywana do pomieszczenia spedycji lub bezpośrednio transportowana z chłodni do sortowni , w której grzyb jest segregowany, ważony i pakowany lub siatkowany w zależności od potrzeb. Tak przygotowany towar powraca do chłodni, a następnie trafia do pomieszczenia spedycji.

W budynku socjalno-biurowym znajdują się:

- pomieszczenia socjalne dla pracowników fizycznych z wydzielonymi strefami, szatnie z umywalkami , pomieszczenia techniczne, jadalnia
- pomieszczenia socjalne dla pracowników fizycznych, toalety , pomieszczenia techniczne, biura dla pracowników obsługi chłodni, przetwórstwa i magazynu
- pomieszczenia biurowe dla pracowników umysłowych

## DODATKOWE PARAMETRY OBIEKTU:

- Stopy fundamentowe, podwaliny, ławy, mury oporowe, pochylnie i doki żelbetowe wykonane z betonu C20/25 + Stal AIII/AIIIN z instalacją uziemiającą, ocieplone oraz zaizolowane wodochronnie.
- Konstrukcja stalowa dwuspadkowa, płatiwiowa. Rama i wykonana ze słupów złożonych z dwuteowników walcowanych o zróżnicowanej wysokości przekroju oraz kratownic opartych w kalenicy na podciągach kratowych, w okapie na słupach ścian zewnętrznych. Całość konstrukcji pokryta cynkowana ognioowo, skręcana śrubami od kl. 5,8 do kl. 10,9, ocynkowanie galwanicznie.
- Bramy wewnętrzne/zewnętrzne, segmentowe, ocieplone
- Okna zewnętrzne, wewnętrzne profil aluminiowy lub PCV, profil ciepły, rozwieralno-uchylne, wymaganie minimalne wsp.  $U=1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$ , paleta kolorów RAL.
- Drzwi wewnętrzne (część socjalno-biurowa) płytowe drażone z ościeżnicą
- Rampy przeładunkowe - hydrauliczny pomost przeładunkowy z wargą uchylną (platforma i wargę wykonane ze stalowych blach żeberkowych). Nośność dynamiczna min. 6T Wykończenie obudowy - ściany i sufit mocowane za pomocą systemowych łączników do chłodni.
- System obróbek blacharskich oraz uzupełnienie styków płyt masą trwale plastyczną daje gwarancję zachowania wysokich parametrów higienicznych.
- Montaż obiektu i instalacja urządzeń wykonywana jest przez profesjonalne grupy montażowe na bazie systemowych rozwiązań, co daje niezmiennie parametry budynku i trwałość przez wiele lat.



# Chłodnie



